(2)

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

57-070180

(43)Date of publication of application: 30.04.1982

(51)Int.CI.

C09K 5/00

(21)Application number: 55-147084

(71)Applicant: AJINOMOTO CO INC

(22)Date of filing:

21.10.1980

(72)Inventor: MITSUTAKE HIROMI

HONMA MASAO

(54) HEAT MEDIUM FOR HEAT INSULATION

(57)Abstract:

PURPOSE: A soft and good-feeling heat medium for a heat insulating appliance, comprising an oily medium contg. a mixt. consisting of aluminum salts of straight-chain and branched higher fatty acids, and a W/O emulsion.

CONSTITUTION: 100pts.wt. oily medium is compounded with 1W20pts.wt. mixt. prepd. by mixing the aluminum salt of a straight-chain higher fatty acid, pref. one derived from an 8W20c saturated fatty acid such as aluminum caprate or stearate with the aluminum salt of a branched higher fatty acid such as aluminum 2-ethylhexanoate or isostearate in a wt. ratio of 7:3W2:8. 20W70wt% oily medium, thus mixed is mixed with 80W30wt% a medium to obtain a heat medium for heat insulation consisting of a W/O emulsion.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩ 日本国特許庁(JP) 印特許出願公告

⑫特 許 報(B2) 昭59-52196 公

(51)Int.Cl.3

識別記号

庁内整理番号

2049公告 昭和59年(1984)12月18日

C 09 K 5/00 101

6755-4H

10

発明の数 1

(全5頁)

匈保冷用熱媒体

②特 願 昭55---147084

@出 願 昭55(1980)10月21日

69公 昭57一70180

④昭57(1982) 4月30日

79発 明 光武 広美

横浜市瀬谷区南瀬谷1-58-20

⑫発 明 者 本間 正男

横浜市金沢区金沢町 184 -20

创出 願 人 味の素株式会社

東京都中央区京橋1丁目5番8号

の特許請求の範囲

脂肪酸アルミニウムを適量含有する油性媒体20 ~70重量%と水性媒体80~30重量%からな る油中水滴型エマルションであることを特徴とす る保冷用熱媒体。

- 高級脂肪酸アルミニウムが夫々、炭素数8~20 の飽和脂肪酸アルミニウムである特許請求の範囲 1 項記載の保冷用熱媒体。
- 直鎖状高級脂肪酸アルミニウムと分枝状高級 組成割合で、全体が油性媒体100重量部に対し、 1~20重量部配合してなる特許請求の範囲1項 記載の保冷用熱媒体。

発明の詳細な説明

の目的とするところは柔軟で使用感のよい保冷用 具の熱媒体を提供するところにある。

従来、保冷用具の熱媒体としては水もしくは高 分子水溶液が使用され、それらをブラスチック又 はゴム製の袋につめて保冷具として利用されてい る。

しかしながら、これらの熱媒体は0℃以下で蓄

冷時に凍結固化してしまい、そのため、例えば氷 まくらとして使用した場合、非常に硬くて使用感 が極めて劣悪であつたり、あるいは冷却する部位 が曲面である場合は一度に全体を冷却することは 5 極めて困難である等の欠点があつた。

この問題を解決するために近年、水一多価アル コール系の不凍結熱媒体やO/W型のエマルショ ン系でざらめ状に凍結し得る熱媒体を用いた保冷 具が提案されている。

しかしながら、前者の場合、柔軟性を有するも のの水が氷結しないために氷の融解潜熱を有効に 利用できなくなり、保冷能力が極めて弱い。

また、後者の場合には水を連続相としたエマル ションであるため、蓄冷時にざらめ状に凍結する 1 直鎖状高級脂肪酸アルミニウムと分枝状高級 15 ので幾分柔軟性を保有するが、家庭用冷蔵庫の冷 凍室(−10℃~−18℃)に1晩入れただけで 全体が硬く凍結してしまう傾向は避けられない。

そこで、本発明者は柔軟性を有し、使用感の良 い保冷用熱媒体を提供すべく、安定性の良好な油 2 直鎖状高級脂肪酸アルミニウムおよび分枝状 20 中水滴型エマルション配合について鋭意検討した 結果、油中水滴型エマルション中に直鎖状高級脂 肪酸アルミニウムと分枝状高級脂肪酸アルミニウ ムとを適量配合した場合には油性媒体が容易に増 粘、ゲル化するのみならず、W/O境界層の弾性 脂肪酸アルミニウムが重量比で7:3~2:8の 25 率が上がり、エマルションの安定性が飛躍的に向 上し、かつ、エマルション全体が適度の弾力性を 有するために非常に使用感の良い保冷用熱媒体と なることを見出し本発明を完成した。

本発明で用いられる水性媒体としては水そのも 本発明は保冷用熱媒体に関するものであり、そ 30 のでも十分に目的を達成することができるが、エ マルションの安定性を向上させる目的でゼラチン、 寒天、カラギーナン、ポリアクリルアミド、多糖 ーポリアクリル酸共重合物等の水溶性高分子で増 粘ゲル化させたものを使用してもさしつかえない。 また、保冷温度を調整する目的で油性媒体の増 粘ゲル化に悪影響を及ぼさない範囲の塩化ナトリ ウム、硫酸ナトリウム等の中性塩類やメタノール、

直鎖状高級脂肪酸アルミニウムと分枝状高級脂肪 酸アルミニウムは重量比で7:3~2:8の範囲 の組成割合が望ましい

エタノール、ブロパノール等の低級アルコール類 およびエチレングリコール、プロピレングリコー ル、グリセリン等の多価アルコール類等を含む水 容液を使用してもさしつかえない。

油性媒体としては水と混和しないものであつて、5 たとえば流動パラフイン、スピンドル油、ナフテ ン油等の液状油が挙げられる。

上記水性媒体と油性媒体の混合割合に応じて油 中水滴型エマルションとして調製したものを保冷 用熱媒体とするが、両者の混合割合に関しては保 10 冷能力およびエマルションの安定性のバランスの 面から油性媒体20~70重量%および水性媒体 80~30重量%になるように構成されることが 望ましい。

力は向上するが、エマルションの安定性が低下し、 また、油性媒体が上記構成比率より高いとエマル ションの安定性は向上するが、保冷能力が低下す る。

目的で界面活性剤が好ましく添加されるが、界面 **活性剤としてはたとえばソルピタン脂肪酸エステ** ル、ポリオキシアルキレンアルキルエーテル、グ リセリン脂肪酸エステル、プロピレングリコール 脂肪酸エステル等のノニオン系界面活性剤が挙げ 25 られる。

油性媒体を増粘ゲル化させる目的で直鎖状高級 脂肪酸アルミニウムと分枝状高級脂肪酸アルミニ ウムとを適量配合されるが、直鎖状高級脂肪酸ア ウム、カブリン酸アルミニウム、ラウリン酸アル ミニウム、ミリスチン酸アルミニウム、パルミチ ン酸アルミニウム、ステアリン酸アルミニウム等 の炭素数 8 ~ 2 0 の飽和脂肪酸由来のものが好ま しく使用される。

これらは単独もしくは2種以上の混合物であつ てもよい。尚、炭素数7以下の直鎖状脂肪酸アル ミニウムは油性媒体への密解性が著しく低いため に適当である。

分枝状高級脂肪酸アルミニウムとしては炭素数 40 8~20を有するものであればよく、たとえば2 ーエチルヘキサン酸アルミニウム、イソカブリン 酸アルミニウム、イソラウリン酸アルミニウム、 イソステアリン酸アルミニウム等が挙げられる。

油性媒体に対する直鎖状高級脂肪酸アルミニウ ムと分枝状高級脂肪酸アルミニウム混合物の舔加 量は夫々の種類や組成比率によつて異なるので目 的とする柔軟性を得るに必要な適量を選べばよい が、通常、油性媒体100重量部に対し、1~20 重量部で十分である。

上記脂肪酸アルミニウムを舔加するほかに油性 媒体の増粘ゲル化剤として従来使用されているべ ンズアルデヒトと多価アルコールの縮合物、Nー アシルアミノ酸アミド、Nーアシルアミノ酸エス テル、多糖脂肪酸エステル等を適宜使用してもよ 尚、水性媒体が上記構成比率より高いと保冷能 15 く、これらは脂肪酸アルミニウムによる増粘ゲル 化を長期間安定化させる目的で油性媒体100重 量部に対し、0.1~5重量部添加するのが好まし

本発明の保冷用熱媒体を調製するには油性媒体 エマルションの生成をより促進、安定化させる 20 に界面活性剤を溶解又は分散した後、水性媒体を **添加して油中水商型エマルションとし、次いで直** 鎖状高級脂肪酸アルミニウムと分枝状脂肪酸アル ミニウムとを同時にあるいは別途に加え、均一に 分散させればよい。又、直鎖状高級脂肪酸アルミ ニウムと分枝状高級脂肪酸アルミニウムとをあら かじめ油性媒体中に分散させたのち、水性媒体を **添加して、油中水滴型エマルションを調製しても** よい。

更に、必要に応じて上記エマルションに安定化 ルミニウムとしてはたとえばカブリル酸アルミニ 30 と適度の弾力性を持たせるために加熱によつて増 粘、ゲル化を促進することもできる。

また、ベンズアルデヒドと多価アルコールの縮 合物、Nーナシルアミノ酸アミド、Nーアシルア ミノ酸エステル、多糖脂肪酸エステル等の他種増 35 粘ゲル化剤を使用する場合は脂肪酸アルミニウム を瘀加する工程で瘀加すればよい。

本発明によつて調製された保冷用熱媒体はこれ をピニール袋に封入し、保冷枕として使用した場 合、家庭用冷蔵庫の冷凍室で2昼夜以上連続して 蓄冷しても適度の柔軟性を保有しているため、使 用感および保冷の持続性が極めて良好である。

以下、実施例により具体的に説明する。尚、実 施例に於て部は重量部を意味する。

実施例 1

5

流動パラフイン100部にソルビタンモノオレエート10部を溶かし、これに攪拌下、水100部を30分を要して徐々に添加し油中水滴型エマルションを得た。

このエマルションに 2-エチルヘキサン酸アルミニウム5部とステアリン酸アルミニウム5部を添加し、均一に攪拌分散せしめた後500gを15×20cmの長方形ポリエチレン製袋に詰めヒートシールしたのち60℃湯浴中に90分間浸漬加熱して増粘ゲル化し、保冷枕とした。

この保冷枕を家庭用冷蔵庫内の冷凍室(-10 で配合して $\mathbb{C} \sim -18\mathbb{C}$)に一夜放置し、冷凍したのち、25 を調製し、 \mathbb{C} の室温下に放置したところ、 $5\mathbb{C}$ まで上昇する ($25\mathbb{C}$)のに 6時間を要し、保冷効果がすぐれていた。又、 く生成せずこのものは冷凍直後から $25\mathbb{C}$ までの温度範囲に 15 実施例 3 おいて通度の弾力性を有し、保冷枕としての使用 2 実施例 2 忽にすぐれたものであつた。 $25\mathbb{C}$ 100部に

実施例 2

流動パラフイン100部、ソルピタンモノバルミテート6部、水100部を用い実施例1と同様 20の方法で油中水商型エマルションを得た。このエマルション100gに2-エチルヘキサン酸アルミニウムとステブリン酸アルミニウムを種々の混合比率で全体として10g添加し、均一に混合分散せしめた後、60℃、90分加熱して増粘ゲル 25化した。この増粘ゲル化エマルション約50gを直径45㎜、高さ75㎜のガラスピンに入れ25℃に放冷した後、レオメーター(不動工業KK 製)により、直径10㎜のステンレス製円柱状プランジャーが試料中に侵入するときの応力を測定し、30弾力性値(g/cm)を求め、その結果を図1に於

て一で表示した。

更に上記試料を一10℃~-18℃の冷凍室で 一夜冷凍後、同様に弾力性値を求めた。この結果 を図1に於て……で表示した。

図1より、ステアリン酸アルミニウムと2ーエ チルヘキサン酸アルミニウムを油中水滴型エマル ションに配合すると弾力性値が相剰的に増大する ことが明らかである。

また、ステアリン酸アルミニウムと2-エチル10 ヘキサン酸アルミニウムを7:3~2:8の比率で配合して得た増粘ゲル化エマルションで保冷枕を調製し、冷凍(-10℃~-18℃)と解凍(25℃)を10回くりかえしても氷の塊りは全く生成せずエマルションの安定性が良好であつた。15 実施例 3

実施例2で調製した油中水滴型エマルション 100部に各種直鎖状脂肪酸アルミニウムと分枝 状脂肪酸アルミニウムを表1に示した割合で配合 し、80℃、30分加熱した後室温まで放冷し、 増粘ゲル化エマルションを得た。

これらの増粘ゲル化エマルションの弾力性値と 冷凍(-10℃~-18℃)-解凍(25℃)の 10回くりかえし試験に対する安定性を表1に示 した。

表1より明らかなように直鎖状脂肪酸アルミニウムと分枝状脂肪酸アルミニウムを配合して得た 増粘ゲル化エマルションは弾力性、安定性を有し、 保冷枕としたときの使用感が非常に良好であつた。

更にこれらの保冷性能はすべて実施例 1 とほぼ 同程度で満足すべきものであつた。

表

No	直鎖状高級脂肪 酸アルミニウム		分枝状高級脂肪 酸ブルミニウム		エマルション の弾力性値	※ エマルション			
	品 名	添加量	品 名	添加量	(冷凍時)	の安定性			
1	スアアリン酸ア ルミニウム	雅 8	2ーエチルヘキ サン酸アルミニ ウム	部 12	9/cm 210	0			
2	W	4	2ーペンチルウ ンデカン酸アル ミニウム	6	180	0			
3	ラウリン酸アル ミニウム	5	2ーエチルヘキ サン酸アルミニ ウム	5	8 5	0			

Na	直鎖状高級脂肪 酸アルミニウム		分枝状高級脂肪 酸アルミニウム		エマルションの弾力性値	※ エマルション
	品名	添加量	品名	添加量	(冷凍時)	の安定性
4	nーカブリル酸 アルミニウム	部 2	2 -エチルヘキ サン酸アルミニ ウム	部 2	8 ∕cm 7 0	0
5	n ーカブリル酸 アルミニウム	1. 2	2ーエチルへキ シルデカン酸ア ルミニウム	2. 8	5 3	0
6	※ ※ 硬化牛脂肪酸ア ルミニウム	5	2ーエチルへキ サン酸アルミニ ウム	5	6 0	0
7	ステアリン酸ア ルミニウム	10		-	3	×
8	-	_	2ーエチルヘキ サン酸アルミニ ウム	1 0	2	×
9	-	_	_	-	0	×

注:※エマルションの安定性

○ 外観、弾力性共に変化せず、良好であつた。

× 解乳化し、凍結時氷塊が生成した。

※※硬化牛脂脂肪酸アルミニウムの脂肪酸組成

30% 6 5 % 1 %

実施例 4

スピンドル油10008にソルピタンモノラウ して水9008を添加し、油中水滴型エマルショ ンを得た。

このエマルション500gに2ーエチルヘキサ ン酸アルミニウム158とnーステアリン酸アル ミニウム108を混合分散させたものを(a)とし、 (a)に更にNーラウロイルグルタミン酸ーα , r ー ジプチルアミド5 g を混合分散させたものを(b)と し、夫々15×20cmのポリエチレン製袋に詰め ヒートシールしたのち80℃の湯浴中に60分間 浸漬加熱後室温まで冷却したものを保冷枕とした。40 後に夫々測定した弾力性値を示す。

この保冷枕を一10~−18℃の冷凍室で一夜 静置冷凍した後、25℃の流水中で解凍するくり レート 1009を溶かし、攪拌しつつ 30分を要 30 かえし試験を 10回行なつたところ、弾力性の低 下率は(a)では約10%、(b)では約5%であり、(b) の方が弾力性の安定性が良好であつた。尚、両者 のエマルションの安定性は共に良好で全体的に均 一かつ柔軟な物性を維持していた。

35 図面の簡単な説明

図1は実施例2に於ける2ーエチルヘキサン酸 アルミニウムとnーステアリン酸アルミニウムの 混合割合と増粘ゲル化エマルションの弾力性との 関係を示す。尚、図中 ── は 2 5 ℃、……は冷凍



